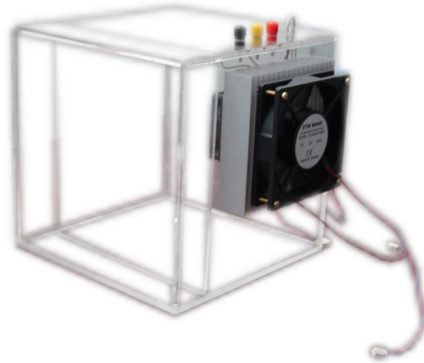


# << Automation Control System >>



## Main circuit:

供給電源：12V  
最大負載電流：5 A  
Processor Chip: PIC 16F877  
通訊方式：RS-232



## Part I : DC Motor controller

### 規格：

1. 12V DC Motor
2. Micro Encoder MES-20-1000p
3. 位置控制之螺桿傳動模組

### 控制方式及動作範圍：

1. 控制方式：經RS232通訊埠，傳送PID參數至PIC 16F877計算，並利用Encoder回授，以PWM方式控制馬達轉速及正反轉。
2. 可控制速度：0~30 Rpm
3. 動作距離：0~10 CM

## Part II: 保溫箱控制器

### 規格：

1. 25 X 25 CM 壓克力箱
2. 加熱源：DC 12V 50W燈泡
3. 致冷方式：12V 3A，3 X 3 CM致冷晶片
4. 12V 風扇 X 2 組，內部循環及散熱用
5. 溫度感測：溫度IC AD 590 X 2組

### 控制方式及動作範圍：

1. PID 控制：經RS232通訊埠，傳送PWM資料，控制燈泡或致冷晶片，使保溫箱升降溫，並以 AD590感測溫度回授，經 PIC 16F877 轉換後，回傳至電腦計算後，再送出PWM值，以達到溫度之控制。
2. 可控制溫度：18~60°C
3. 加熱能力：1.2°C / 分
4. 降溫能力：0.6°C / 分



標高電子股份有限公司 *Microport Computer Electronics Inc.*  
台南市東平路243號 Tel: 886-6-275 3783 (Rep) Fax: 886-6-237 5031 (Rep)  
URL: <http://www.microport.com.tw> Email: [business@microport.com.tw](mailto:business@microport.com.tw)